



Descrizione

La realizzazione di "Active Fast Picker" e' il frutto dell'esperienza trentennale maturata nel settore del packaging e della manipolazione.

La costruzione estremamente semplice e curata nei dettagli consente di raggiungere prestazioni e precisioni elevatissime.

Fast Picker e' nato per essere installato in "isole" multiple di inscatolamento, dove ci sono piu' robot in serie che confezionano il prodotto ed un solo sistema di asservimento e chiusura dei cartoni.

Caratteristiche

Movimento a 2 assi, 30 Kg di carico al polso.

Ripetibilità di +/-0,5mm a carico e velocità massimi in tutta l'area di lavoro.

Ampia area di lavoro di 900 x 700 mm studiata appositamente per applicazioni di "packaging".

Velocità lineare fino a 4.200mm/sec.

Conessioni pneumatiche ed elettriche (8 input + 8 output digitali) dedicate presenti al polso per permettere una semplificata integrazione delle testate di prelievo.

Tastiera di programmazione touch screen dal design ergonomico e dotata di ampio display LCD per un controllo intuitivo del processo.

La gestione del controllo assi, CNC, si realizza tramite CodeSys che risponde alla norma IEC 61131-3 che standardizza i sistemi di programmazione di PLC, SoftPLC e CNC dei principali produttori mondiali (Siemens, AllenBradley ecc.).

Cuscinetti e motori AC brushless sono sigillati per una maggiore protezione ed affidabilità.

Vantaggi

La elevata capacità di carico al polso di questo robot permette di manipolare diversi pezzi



contemporaneamente massimizzando la produttività dell'impianto.

La connessione del controllore con il mondo esterno è garantita dalla presenza di molteplici interfacce.

Si può ad esempio inserire il robot nella rete (Ethernet) di fabbrica per dialogare con eventuali sistemi ERP e/o per remotare il controllo degli eventi d'arresto e l'andamento della produzione.

La manutenzione ridotta di questa macchina è semplificata dal pannello LCD che visualizza le operazioni da effettuare durante tutta la vita del sistema, l'operatore sarà guidato di volta in volta ad effettuare tutti quei controlli e/o interventi preposti ad ottenere sempre il miglior rendimento.

Applicazioni

Il sistema di ingresso del prodotto e prelievo del medesimo sono studiati appositamente per agevolare i

cambi formato e la flessibilità per implementazioni future.

Gli ingressi sono sincronizzati con la confezionatrice a monte del robot per ottimizzare al massimo il flusso del prodotto.

Grazie al sistema di controllo del robot è possibile prelevare da più file di prodotto e depositare in posizioni differenti all'interno della confezione di destinazione.

Opzioni

Cavi di connessione del pannello LCD di varie lunghezze per una maggiore flessibilità di installazione.

Formatrice e chiuditrice cartoni automatica integrata per la realizzazione di un'isola di incartonamento *stand-alone*.

Sistema di etichettatura della confezione e/o di comunicazione con il database di tracciabilità centralizzato per integrarsi con il sistema qualità della fabbrica.

Controllo di visione per la verifica della conformità dei prodotti in ingresso alla zona di incartonamento.

SPECIFICHE TECNICHE

Active Fast Picker

?Tipo	Robot pick and place a BRACCIO SNODATO
?Assi	2 assi interpolati
?Velocità	Asse 1 (avanz.braccio) ...200 °/sec - Asse 2 (inclin.braccio)200 °/sec -
?Motori	Brushless con freno di stazionamento
?Controllo	Servocontrollori e controllo assi CNC basasti su

CodeSys IEC 61131-3	
?Riduttori	epicicloidali a gioco ZERO
?Portata	max. 30Kg. (incluso organo di presa)
?Precisione	±0,5 mm
?Cicli ora	2400 (indicativi)
?Carico statico	300 Kg
?Carico dinamico	650 Kg
?Rumore	inferiore a 70 dB
?Interfacce	Ethernet, Canbus, RS232, RS485, Profibus